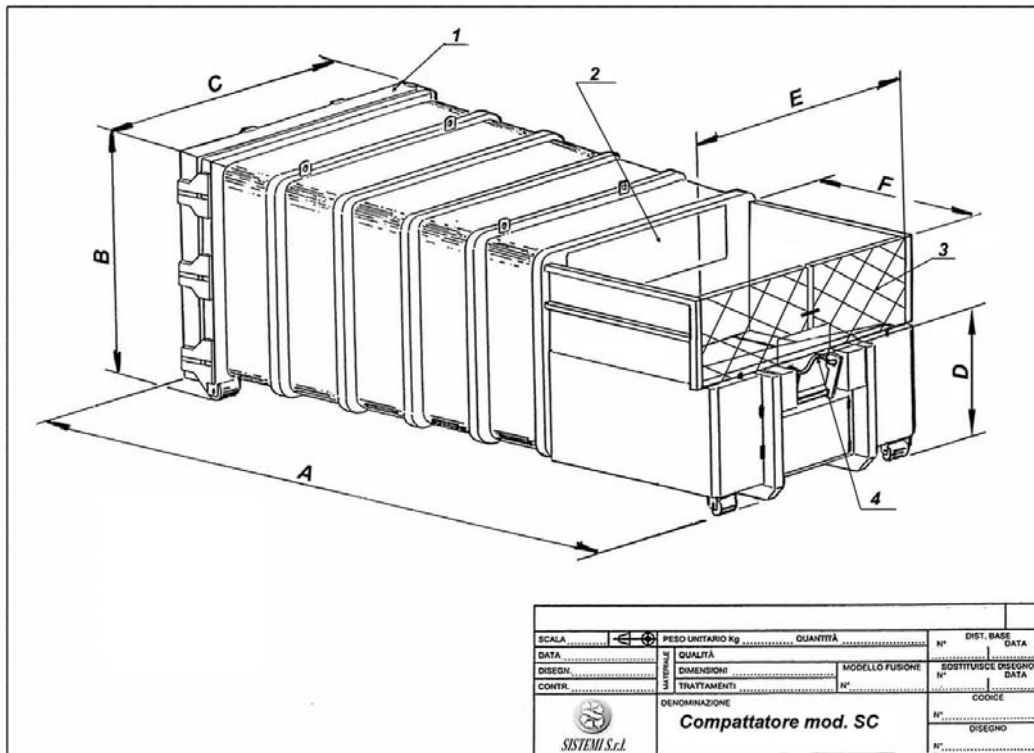


COMPATTATORE MONOPALA MOD. SCM





Rif	Descrizione
A	5600/6200/7000 mm
B	2600 mm
C	2550 mm
D	1200 mm
E	2000 mm
F	1500 mm
1	Portellone posteriore
2	Slitta
3	Cancelli
4	Gancio abbattibile

DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE TECNICHE

Il compattatore mod. SCM è particolarmente indicato per il travaso da veicoli satelliti o per compattare materiali estremamente voluminosi.

La cubatura dei Compattatori scarrabili varia in funzione delle lunghezze richieste, ed è disponibile a partire da 18 m³ sino a 24 m³.

Il sistema di compattazione con monopala articolata, garantisce una limitata altezza da terra della bocca di carico e consente lo scarico e il travaso di veicoli satelliti adibiti alla raccolta rifiuti senza particolari inconvenienti.

Il contenitore, di forma troncoconica, è realizzato con gli angoli arrotondati, per favorire lo scarico (per ribaltamento) dei materiali, mentre le centine di rinforzo pressopiegate garantiscono un'adeguata resistenza e durata nel tempo.

Il portellone posteriore, ad apertura laterale, è dotato di guarnizione di tenuta.

Il gruppo pressore, costruito in materiale antiusura è in grado di esercitare una forza di spinta massima pari a 38 ton.

Altri elementi strutturali del compattatore sono:

- Gancio di sollevamento anteriore di tipo abbattibile
- Cancelli anteriori alla bocca di carico con finecorsa di sicurezza
- Rulli di scorrimento anteriori e posteriori
- Gancio supplementare di sollevamento posteriore per spostamenti a terra

- Staffe dentate all'interno della cassa per il mantenimento dei rifiuti all'interno della stessa durante la compattazione.

Inoltre la fornitura standard comprende:

- Manometro esterno per controllo pressioni
- Connettore per collegamento comando a distanza.

Il funzionamento, di tipo elettroidraulico, è garantito da un motore elettrico asincrono a 4 poli 380V da 7.5 KW (10 HP) a 1450giri/min o da motore a ciclo diesel da 15Hp.

La pressione massima del circuito idraulico è di 200 bar, mentre la pressione massima di esercizio è di 180 bar. Il tempo per compire un ciclo completo di compattazione è 35 sec ed il volume teorico compattato per ciclo è di 2 m³.

I cicli di compattazione realizzabili sono: manuale (avanti/indietro) o automatico (singolo o temporizzato)

I comandi posti sul quadro elettrico comprendono inoltre: innesto chiave, pulsante d'emergenza, predisposizione comando a distanza, spina di corrente di tipo industriale con cavo a norma, di lunghezza pari a 6 m per collegamento alla presa dell'impianto di alimentazione .

Impianto e quadro elettrico sono a norma CEI con protezione IP 55 ed i componenti elettrici forniti secondo le normative vigenti

Nella progettazione e costruzione del compattatore, si è tenuto conto di fornire agli operatori addetti, sicurezze attive e passive, come previsto dalle norme UNI EN, pr EN, attualmente vigenti in materia.

Nella realizzazione sono stati ridotti i componenti, cercando ove possibile di utilizzare elementi unificati quali: raccorderie, viterie, tubi flessibili, particolari dell'impianto elettrico. Si sono inoltre privilegiati i fornitori presenti con la loro rete di distribuzione nazionale, con particolare riferimento a motori elettrici, pompe oleodinamiche, raccorderie, componenti elettrici.

Verniciatura nel colore richiesto, previo decapaggio e doppio strato di antiruggine

COMPLETA LA FORNITURA DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' CE E MANUALE D'ISTRUZIONE ED USO DELLA MACCHINA.

MODELLO	SCM
A = Lunghezza totale (mm)	5600/6200/7000
Metri cubi	18/21/24
B = Altezza totale (mm.)	2600
C = Larghezza max. (mm.)	2500
Massa (Kg)	4500/4900/5200
Dim. Bocca di carico standard E x F (mm.)	2000x1500
Capacità bocca (m³)	2
Piano di carico frontale H. standard/ribass. D (mm.)	1200
Numero cilindri	2+2
Capacità serbatoio olio	110
Potenza motore (Kw)	7.5
Motore diesel (Hp)	15
Tempo ciclo completo (s)	35
Forza di spinta max. (ton)	38