



## DISPOSITIVO ALZACONTENITORI MOD. SVC



Un importante accessorio applicabile a presse stazionarie, compattatori e container scarrabili è il **Dispositivo Alzacontenitori mod. SVC** applicabile, realizzato in **tre diverse versioni**:

- **mobile, carrellato.**
- **fisso a terra.**
- **solidale alla macchina di applicazione.**

Tra le principali caratteristiche abbiamo:

- l'attrezzatura è idonea per l'aggancio, il sollevamento, lo scarico e la messa a terra dei contenitori dotati di attacchi DIN;
- le movimentazioni sono garantite da una centralina oleodinamica, installata sulla struttura metallica, composta da un gruppo motore-pompa-serbatoio dell'olio, dal distributore per il comando dei movimenti e da una serie di valvole di controllo e sicurezza;
- **il motore ha una potenza di 5,5 hp (4 kw) e l'impianto è gestito dal quadro elettrico di comando con protezione IP55.**

Per la movimentazione dei cassonetti la struttura è costituita principalmente da:

- due bracci girevoli in acciaio alle cui estremità sono fissati i dispositivi di presa del contenitore;
- due cilindri oleodinamici che comandano la traslazione dei bracci e il posizionamento del contenitore sopra la bocca di carico;
- un cilindro oleodinamico comanda che la rotazione e lo svuotamento del contenitore;
- delle protezioni laterali anticesoimento e valvole di sicurezza anticaduta, sono poste per garantire la massima sicurezza agli operatori durante l'uso della macchina.

Inoltre la versione carrellata è dotata di **ruote piroettanti** che le consentono la movimentazione a vuoto e di **fermi antiribaltamento** per la stabilizzazione da fermo.



## BIN LIFTER DEVICE MOD. SVC



An important optional applicable to Static or mobile Roll On/off Compactors and Containers, is the **hydraulic bin lifter device mod. SVC**, realized in **three models**:

- **mobile (with trolley);**
- **fixed to the ground ;**
- **locked on the machine.**

**The main features are:**

- suitable for locking, lifting, dumping and grounding of waste bins with DIN hooks;
- movements are guaranteed by an hydraulic device opportunely installed on a strong metallic structure, composed by an electro-hydraulic engine group with oil tank, directional control valve for movements command and a series of control and safety valves;
- the engine has a power of 5.5 HP (4 Kw) and the device is managed by an electric control panel with IP 55 safety.

Bin lifter structure is formed by:

- 2 turning presswork steel arms fixed at ending with bin handling devices;
- 2 hydraulic cylinders controlling arms translation and positioning of bins on the loading plan;
- 1 hydraulic cylinder controlling lifting rotation and consequent dumping of wastes into the hopper;
- side reinforced metallic net protection and safety anti-falling valves are positioned to guarantee the maximum operator's safety during the use of the machine.

The mobile model is equipped with **swivel wheels (castors)** that allow the movements and has also an **anti-turnover device** for its stabilization.

Technical and constructive features may vary without notice.