



## COMPATTATORE SCARRABILE A CASSETTO MOD. SC



La cubatura dei **Compattatori scarrabili a CASSETTO mod. SC** varia in funzione delle lunghezze richieste, ed è disponibile a partire da 3 m<sup>3</sup> sino a 25 m<sup>3</sup>.

Il contenitore, di forma troncoconica, è realizzato con gli angoli arrotondati, per favorire lo scarico (per ribaltamento) dei materiali, mentre le centine di rinforzo pressopiegate garantiscono un'adeguata resistenza e durata nel tempo. Il portellone posteriore è fornito standard ad apertura laterale o basculante ad apertura idraulica, entrambi dotati di guarnizione di tenuta.

Il gruppo pressore, costruito in materiale antiusura, scorre su guide con pattini autolubrificanti ed è in grado di esercitare una forza di spinta massima pari a 46 ton.

Altri elementi strutturali del compactatore sono: gancio di sollevamento anteriore di tipo abbattibile e supplementare di sollevamento posteriore, cancelli anteriori alla bocca di carico, rulli di scorrimento anteriori e posteriori, staffe dentate flottanti all'interno della cassa per il mantenimento dei rifiuti all'interno della stessa durante la compattazione.

Il funzionamento standard, di tipo elettroidraulico, è garantito da un motore elettrico asincrono a 4 poli 380V da 7.5 KW (10 HP) a 1450giri/min ed è disponibile anche la versione con motore a ciclo diesel monocilindrico o bicilindrico (SCD).

Le funzioni della macchina, gestite dal **quadro elettrico digitale** mediante un'apparecchiatura elettronica a logica programmabile (PLC) con **visualizzatore comandi**, comprendono inoltre: invertitore di fase automatico, innesto chiave, pulsanti d'emergenza, predisposizione comando a distanza, manometro esterno per controllo pressioni, spina di corrente industriale con cavo a norma per l'alimentazione. I cicli di compattazione realizzabili sono: manuale o automatico (singolo o multiplo), completamente configurabili a bordo macchina.

Verniciatura nel colore richiesto, previo doppio strato di antiruggine.

Il compactatore è realizzato secondo quanto previsto dalla Direttiva Macchine 2006/42/CE. Impianto e quadro elettrico sono a norma CEI con protezione IP55 e sono state predisposte sicurezze, attive e passive, come da norme ( UNI EN ISO ) attualmente vigenti.



Modelli SC - SCD		16	18	20	22	24
Massa	(Kg)	4400	4500	4600	4700	4900
Lunghezza	(mm)	5400	5800	6200	6600	7200
Larghezza Esterna	(mm)	2550				
Altezza max	(mm)	2600				
Larghezza bocca di carico	(mm)	2200				
Altezza bocca di carico	(mm)	1400 – 1250(piano ribassato)				
Profondità bocca	(mm)	1800				
Capacità bocca = volume compattato ogni ciclo	(m <sup>3</sup> )	1,14				
Capacità serbatoio olio	(l)	100				
Numero cilindri		2				
Potenza Motore	(Kw)	5,5 - 7,5 (standard) - 9 - 11				
Potenza Motore Diesel (optional)	(Kw)	11(monocilindrico) 22,5 (bicilindrico)				
Tempo ciclo completo a vuoto	(s)	35				
Forza di spinta	(Ton)	46				
	(KN)	458				
Pressione max di esercizio	(bar)	200				
Rumorosità (mot. elettrico)	(dBa)	77				

Caratteristiche tecniche e costruttive possono essere soggette a modifiche senza obbligo di preavviso.



5-SC-10-2011